

عنوان مقاله:

تاثیر زاویه قراگیری و نوع نشستن لقمه درون قالب فورج بر روی نتایج خروجی با استفاده از شبیه سازیو المان محدود

محل انتشار:

سیزدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

محمدرضا رحمانی - مجتمع صنعتی طلاییه مشهد، مدیر واحد تحقیق و توسعه

مهدی سلمانی بیدسکان - مجتمع صنعتی طلاییه مشهد، کارشناس واحد مهندسی

خلاصه مقاله:

امروزه در شرایط رقابتی صنعت، امر بهبود در شرایط تولید مهمترین رکن در بقا، سوددهی و عدم ورشکستگی می باشد. شبیه سازی فرآیندهای تولید از قبیل ریخته گری، فورج و ... در سال های اخیر کمک فوق العادهای به مهندسين صنعت کرده است. در این مقاله یکی از محصولات شرکت به نام شیر قطع و وصل بررسی شده است و تاثیر نوع نشستن لقمه 1 در قالب فورج بر روی نتایج مورد نظر خروجی شرح داده شده است. در گام نخست به شبیه سازی فرایند موجود فورج بدنه شیر قطع و وصل پرداخته شده است. در گام بعدی پس از ارایه راهکار مناسب در رابطه با طرز صحیح قرارگیری لقمه درون قالب فورج، فرایند اصلاح شده شبیه سازی شده است. سپس با استفاده از نتایج شبیه سازی، بهبودهای صورت گرفته قابل مشاهده می باشد. در این شبیه سازی از نرم افزار simufact forming استفاده شده است و نتایجی مثل پرشدگی قالب 2 و نیروی مورد نیاز پرس مورد بررسی قرار گرفته شده است.

کلمات کلیدی:

بهبود، فرایند فورج، simufact forming، شیر قطع و وصل، طرز قرارگیری لقمه

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/594102>

