

عنوان مقاله:

کمینه سازی مجموع وزنی تعداد کارهای تاخیری با در نظر گرفتن تخصیص موعد تحویل و ظرفیت محدود شده تحویل، ارسال به صورت مسیریابی برای چندین مشتری در زنجیره تامین

محل انتشار:

کنفرانس بین المللی مدیریت تغییر و تحول (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 15

نویسندگان:

پیام مجلسی اردجانی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع، دانشگاه یزد، یزد

محمدباقر فخرزاد - دانشیار دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه یزد، یزد

مرتضی راستی برزکی - استادیار دانشکده مهندسی صنایع و سیستمها، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان

خلاصه مقاله:

در این مقاله یک مدل یکپارچه تخصیص موعد تحویل و زمانبندی تولید و توزیع، با در نظر گرفتن مسیریابی در زنجیره تامین برای سیستم تولیدی ساخت براساس سفارش و چندین مشتری توسعه داده شده است. ما یک مساله زمانبندی زنجیره تامین را با n سفارش (کار) که باید روی یک ماشین زمانبندی شده و به k مشتری یا ماشین برای پردازش بیشتر در قالب دستها با در نظر گرفتن مسیریابی تحویل داده شود را بررسی میکنیم. یک موعد تحویل عمومی برای همه کارهای هر مشتری در نظر گرفته شده است و تعداد کارها در دستهای تحویلی بوسیله اندازه دسته محدود شده است. ارسال محصولات به صورت مسیریابی در قالب دستها معمولا هزینههای حملونقل را کاهش میدهد ولی ممکن است کارهای تاخیری را افزایش دهد. هدف کمینه سازی مجموع وزنی تعداد کارهای تاخیری، هزینههای تخصیص موعد تحویل و هزینههای ثابت و متغیر ارسال است. مساله مورد بررسی NP-Hard است. ما مساله را به صورت یک مدل برنامه ریزی عدد صحیح آمیخته (MINLP) فرمولبندی کرده ایم. نتایج محاسبات کارایی مدل توسعه داده شده را نشان میدهند

کلمات کلیدی:

مدیریت زنجیره تامین، زمانبندی زنجیره تامین، تخصیص موعد تحویل، ارسال دستهای، کارهای تاخیری، مسیریابی وسیله نقلیه

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/597844>

