

عنوان مقاله:

تدوین فناوری و ساخت یک مجموعه سیل شانه ای ردیف دوم GE – F5 مولد گازی

محل انتشار:

اولین کنفرانس ملی صنعت نیروگاه های حرارتی (گازی، سیکل ترکیبی، بخاری) (سال: 1388)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسندگان:

علیرضا کیانی رشید - گروه مهندسی متالورژی و مواد، دانشکده مهندسی، دانشگاه فردوسی مشهد، م

احمد علی اصغری مقدم - شرکت سهامی برق منطقه ای سیستان و بلوچستان

محمد رضا زمانی - شرکت مواد پویان، تهران

حسن عرب عامری - شرکت مواد پویان، تهران

خلاصه مقاله:

سیل شانه ای نازل ردیف دوم مولد گازی GE-F5 از جمله قطعاتی از توربین های نیروگاه های حرارتی و گازی می باشد که برای اولین بار در کشور ساخته شده است. در این تحقیق ضمن اشاره به فرآیند تولید این مجموعه، چگونگی طراحی، ساخت مدل، قالبگیری، ریخته گری، عملیات حرارتی و ماشینکاری آن توضیح داده شده است. در همین ارتباط ریزساختار نمونه ها بررسی و نتایج مربوط به سختی سنجی و استحکام کششی ارائه شده است. جنس سیل شانه ای چدن نشکن و با زمینه فریتی - پرلیتی است که میزان پرلیت قابل توجه نمی باشد. نتایج حاصل از آزمایشات کنترل کیفی، بیانگر تطابق کامل ویژگی های قطعه با نمونه های خارجی و استاندارد مربوطه -GGG- 40 می باشد.

کلمات کلیدی:

سیل شانه ای، توربین گازی، عملیات حرارتی، کنترل کیفی، چدن نشکن

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/61347>

