

عنوان مقاله:

کاشت و وصله ی آرماتور

محل انتشار:

چهارمین همایش ملی کاربرد فناوری های نوین در علوم مهندسی (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

محمدعلی دشتی - استادیار گروه مهندسی عمران، دانشگاه آزاد اسلامی، یزد، ایران

مهدی فرقانی - دانشجوی کارشناسی ارشد، سازه، دانشگاه آزاد اسلامی، یزد، ایران

خلاصه مقاله:

برای سازه های بتنی، پدیده خوردگی آرماتور داخل آن از مهمترین عوامل تهدید کننده می باشد. بتن هرچند از ترکیب دانه هایسنگی، سیمان و آب ناشی میشود، ولی اغلب مستعد خرابی با نفوذ آب و ترکیبات شیمیایی می باشد. مساله خوردگی فولاد در بتن در بتنای معضلات عمده کشورهای مختلف جهان است. این مساله حتی در کشورهای پیشرفته همچون آمریکا، کاندا، ژاپن و بعضی کشورهای اروپایی هزینه های زیادی را برای تعمیر آنها به دنبال داشته است. این مساله در کشورهای در حال توسعه و در کشورهای حاشیه خلیج فارس بسیار شدیدتر بوده و سازه های بتنی زیادی در زمانی نه چندان طولانی دچار خوردگی و خرابی گشته اند. در جامعه منابع فلزات محدود است و مسیر برگشت طوری نیست که دوباره آنها را بازگرداند. آرماتوربندی کاری تخصصی می باشد و دقت و نظارت جدی بر آن الزامی است. در برخی شرایط تمام مقاومت پی را آرماتورها تامین می کنند. با توجه به مشکلات عدیده اجرایی سازه های سنگین به دلیل استفاده از میلگردهای قطور به کار گرفتن وصله مکانیکی راه گشا بوده و علاوه بر ایجاد اتصال مطمئن مستحکم تر از آرماتور مصرفی سایر مشکلات جانبی در سازه های بتنی را نیز بر طرف می کند. در برخی موارد کاربرد کاشتمیلگرد و بولت نیازی به انجام محاسبات و دیتیلینگ مناسب وجود ندارد. لذا انجام محاسبات دقیق برای کاشت میلگرد یا بولت کهجزیی از سیستم سازه های محسوب می شوند الزامی است. این مقاله در مورد کاشت و وصله ی آرماتورها و نتایج انجام شده بررسی می گردد.

کلمات کلیدی:

آرماتور، کاشت بولت، وصله

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/614185>

