

عنوان مقاله:

تأثیر حرارت ورودی بر خواص اتصال غیر مشابه فولاد زنگ نزن آستنیتی 316Ti و فولاد زنگ نزن دوفازی 2304

محل انتشار:

اولین همایش منطقه ای مهندسی جوش و بازرسی فنی خوزستان (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

محمد فغفوری - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی مواد دانشگاه شهید چمران اهواز

رضا دهملایی - استادیار دانشگاه شهید چمران اهواز

رضا سلام محمره - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی مواد دانشگاه شهید چمران اهواز

مهیار داریوندپور - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی مواد دانشگاه شهید چمران اهواز

خلاصه مقاله:

در این پژوهش، ارزیابی تغییرات سختی فلزات پایه و نواحی مختلف اتصال در جوشکاری غیر مشابه فولاد زنگ نزن آستنیتی 316Ti و دوفازی 2304 با استفاده از فرایند قوس تنگستن-گاز و ارتباط آن با ریزساختار موردبررسی قرار گرفت. به منظور ایجاد اتصال، از فلز پرکننده ER2209 استفاده شد. تصاویر میکروسکوپ نوری نشان داد، ریز ساختار ناحیه جوش شامل فریت به همراه آستنیت مرزدانهای، آستنیت ویدمن اشتهان و آستنیت دروندانهای بود. همچنین، با توجه به نتایج آزمون سختی، با افزایش حرارت ورودی، به دلیل نرخ سرد شدن کمتر، ساختار درشت دانه تر شد. لذا، با افزایش حرارت ورودی، سختی فلز جوش کاهش یافت

کلمات کلیدی:

فولاد زنگ نزن آستنیتی 316Ti، فولاد زنگ نزن دوفازی 2304، آستنیت مرزدانهای، آستنیت ویدمن اشتهان، آستنیت درون دانه‌ای

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/615304>

