

عنوان مقاله:

مروری بر خواص مکانیکی و جوش پذیری فولاد استحکام بالای ترمومکانیکال Alform

محل انتشار:

اولین همایش منطقه ای مهندسی جوش و بازرسی فنی خوزستان (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

مهدی محترمی - شرکت ساج استیل، نماینده شرکت Voestalpine اتریش در ایران

محمد نریمانی - گروه مهندسی مواد، دانشکده مهندسی، دانشگاه شهید چمران اهواز

اسماعیل حجاری - گروه مهندسی مواد، دانشکده مهندسی، دانشگاه شهید چمران اهواز

خلاصه مقاله:

کاهش وزن سازه ها عاملی در جهت افزایش روز افزون استفاده از فولادهای استحکام بالا می باشد. فولادهای استحکام بالا در کلاس های متفاوتی تولید میشوند. دسته بندی این نوع فولادها عمدتاً بر اساس استحکام تسلیم آنها میباشد. فولادهای استحکام بالا و فوق استحکام بالا توسط روشهای متفاوتی تولید میگردند. فرایندهای کویچ تمپر و ترمومکانیکال از جمله این روشها محسوب میشوند. نتایج تحقیقات نشان داده است که در استحکام های مشابه، قابلیت جوشکاری فولادهای تولید شده به روش ترمومکانیکال بسیار بالاتر از فولادهای تولید شده به روش کویچ تمپر میباشد. دلیل این امر کربن معادل کمتر فولادهای ترمومکانیکال عنوان شده است. در مقاله حاضر علاوه بر مروری کلی بر خواص و فرایند تولید فولادهای ترمومکانیکال، قابلیت جوشکاری فولادهای تولید شده به روش ترمومکانیکال با فولادهای تولید شده به روش کویچ تمپر مقایسه شده است. فولاد ترمومکانیکال مورد بحث محصول شرکت Voestalpine اتریش بوده و آلفورم (Alform) نام دارد.

کلمات کلیدی:

فولاد استحکام بالا، ترمومکانیکال، جوش پذیری، کویچ تمپر، آلفورم (Alform).

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/615307>

