

عنوان مقاله:

بررسی علل تخریب فلاکسیبل های مشعل های ریفمرم احیاء شرکت فولاد خوزستان

محل انتشار:

اولین همایش منطقه ای مهندسی جوش و بازرسی فنی خوزستان (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 3

نویسندگان:

عبدالرحیم هویدایی - رییس کنترل خوردگی شرکت فولاد خوزستان

اسعد کیخسروی - کارشناس بهینه سازی مصرف انرژی، شرکت فولاد خوزستان

خلاصه مقاله:

فرآیند احیاء مستقیم به روش میدرکس شامل دو بخش اساسی تولید گازهای احیایی و احیاء گندله اکسید آهن می باشد. در نقطه اتصال لاین گاز سوخت به مشعلها جهت جلوگیری از تنش های ناشی از گرم و سرد کردن سیستم، از فلاکسیبل می گردد. بواسطه وجود خوردگی حفره ای و ترک خوردگی تحت تنش، فلاکسیبلها مکررا دچار تخریب شدید می شدند و خسارات فراوانی ببار می آوردند. جنس اولیه فلاکسیبل ها، فولاد ضدزنگ 304 بود. بواسطه خوردگی شدید محیطی و عدم توانایی در کنترل و کاهش عوامل موثر (نظیر درصد کلر موجود در آب و درصد گوگرد گندله های تولیدی)، تصمیم گرفته شد بجای فولاد فوق از فولاد ضدزنگ 316 استفاده بعمل آمده و روند عملکردی فلاکسیبل ها پایش گردد

کلمات کلیدی:

فلاکسیبل، احیاء، خوردگی، فولاد ضدزنگ، کلراید

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/615327>

