

## عنوان مقاله:

رفع مشکل ترک انجمادی در جوشکاری لوله های زنگ نزن آستنیتی آپولو کوره احیای مستقیم شرکت فولاد خوزستان

## محل انتشار:

اولین همایش منطقه ای مهندسی جوش و بازرسی فنی خوزستان (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 3

## نویسندگان:

محمد جهانگیری راد - کارشناس بازرسی جوش و تستهای غیر مخرب شرکت فولاد خوزستان.

مهرداد کیکاووسی نژاد - کارشناس ناظر نت سازههای صنعتی شرکت فولاد خوزستان

## خلاصه مقاله:

مشکل ترک انجمادی در جوشکاری تعمیراتی فولادهای زنگ نزن آستنیتی که مدت زمانی از کارکرد قطعه نیز گذشته باشد، معمولا در جریان جوشکاری تعمیراتی اتفاق میافتد که با ملاحظات طراحی و انتخاب موادمیتوان آنها را کاهش داد و یا حذف کرد. در شرکت فولاد خوزستان، همین مشکل در جوشکاری لولههای آپولوی کوره احیای مستقیم رخ داد که توانستیم روشی تجربی و عملی را برای رفع این ترکها به کار بگیریم و جوشکاری تجهیز فوق را بدون ایجاد ترک گرم با موفقیت به انجام برسانیم.

## کلمات کلیدی:

فولاد زنگ نزن آستنیتی، جوشکاری، ترک انجمادی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/615328>

