

## عنوان مقاله:

بررسی نحوه تأثیر کمک فیلتر C753 بر مدار فیلتراسیون کارخانه فرآوری مجتمع چادرملو

## محل انتشار:

دومین کنفرانس مهندسی معدن ایران (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

علی ملایجردی - کارشناس ارشد فرآوری مواد معدنی، کارخانه گندله سازی اردکان، شرکت پامیدکو

حسن حاجی امین شیرازی - استادیار دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه شهید باهنر کرمان

عباس سام - استادیار دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه شهید باهنر کرمان

فرهاد عزیز افشاری - کارشناس ارشد فرآوری مواد معدنی، مجتمع معدنی و صنعتی چادرملو، شرکت آسف

## خلاصه مقاله:

در مدار فیلتراسیون مجتمع چادرملو از فیلترهای خلاء استوانه ای گردان استفاده شده است . با توجه به لزوم استفاده از کمک فیلتر بدلیل وجود بیش از 80 درصد ذرات کوچکتر از 60 میکرون درپالپ ورودی به مدار فیلتراسیون وبالا بودن درصد کدری فیلتریت در مجتمع چادرملو آزمایشات افزودن کمک فیلتر C753 با مقادیر 0/8, 1, 2, 4, 0/25 سی سی بر لیتر انجام گرفت که مقدار 2cc/lit کمک فیلتر بهترین کارایی را با کاهش درصد رطوبت 2درصدی و کاهش درصد جامد فیلتریت 2/1 درصدی نسبت به مقادیر دیگر ایجاد کرد . آزمایشات فیلتراسیون بر اساس شرایط عملیاتی به منظور تأثیر کمک فیلتر بر روی ظرفیت، میزان رطوبت کیک وزلالی آب خروجی از فیلتر انجام شده است. همچنین در این شرایط در مقیاس آزمایشگاهی و با مقدار بهینه 2cc/lit کمک فیلتر، مشخص گردید که در زمان ثابت فیلتراسیون 15 ثانیه، زمان آگیری 45 ثانیه با درصد رطوبت کیک فیلتر 10 درصد و درصد جامد فیلتریت 5/6 درصد بهینه ترین زمان آگیری می باشد همچنین نسبت بهینه 3 به 1 بین زمان آگیری وزمان فیلتراسیون به منظور تنظیم سطح پالپ در وان فیلتر وتنظیم سرعت چرخش استوانه فیلتر در خطوط فرآوری حاصل گردید

## کلمات کلیدی:

فیلتراسیون، فیلترخلاء استوانه ای گردان، کمک فیلتر، درصد جامد، رطوبت کیک

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/61621>

