

عنوان مقاله:

بررسی مدار آسیا کنی مجدد کارخانه تغلیظ مس میدوک با استفاده از روش Levine در به دست آوردن اندیس کار

محل انتشار:

دومین کنفرانس مهندسی معدن ایران (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

پورضعیف دوست ابوذ - دانشجوی کارشناسی ارشد فراوری مواد دانشگاه شهید باهنر کرمان

حسن حاجی امین شیرازی - استادیار دانشگاه شهید باهنر کرمان

رضا شمس الدینی - سرپرست تولید کارخانه تغلیظ مجتمع مس میدوک

خلاصه مقاله:

به منظور محاسبه توان لازم در انتخاب آسیا ها برای تولید محصول مطلوب و بررسی کارایی مدارهای آسیا کنی اولیه مبنای رایج اندیس کار می باشد. ولی اندیس کار باند برای آسیا های مجدد با توجه به نرمی خوراک کاربرد ندارد. نظر به مشکل بدست آوردن اندیس کار صحیح، لوین بر مبنای انرژی مصرفی آسیای آزمایشگاهی باند در هر دور B روشی ارائه کرده است که اندیس کار قابل اعتمادتری برای ذرات ریز بدست می دهد. با بکار گیری نتایج آزمایش استاندارد باند در کارخانه تغلیظ مس میدوک، انرژی B برای مدار آسیا کنی مجدد $7-10 \times 218 \text{ kwh/rev}$ بدست آمد که به میانگین B که توسط باند بدست آمده است بسیار نزدیک است. نهایتا اندیس کار مدار آسیا کنی مجدد مس میدوک تعیین شده است. مشاهده می شود که نتیجه حاصله بمراتب بزرگتر از اندیس کار عملیاتی می باشد. این امر می تواند ناشی از توزیع اندازه نامناسب بار گلوله در آسیای استاندارد باند برای آسیا کنی ذرات ریز باشد

کلمات کلیدی:

اندیس کار باند، اندیس کار عملیاتی، آسیای مجدد، مدار بسته، مدار باز، فاکتورهای کارایی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/61670>

