

عنوان مقاله:

شبیه سازی FVM فرآیند فورج داغ یک قطعه متقارن محوری و مقایسه با نتایج عملی

محل انتشار:

ششمین کنفرانس سالانه دانشجویی مهندسی مکانیک (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 2

نویسنده:

سعید زارع چاوشی - دانشجوی کارشناسی ارشد مکانیک ، ساخت و تولید ، دانشگاه صنایع و معادن ابر

خلاصه مقاله:

در این تحقیق فرآیند تولید یک قطعه متقارن محوری به روش حجم محدود بوسیله نرم افزار Superforge شبیه سازی شده و مقدار نیروی لازم جهت شکل دهی قطعه استخراج گردیده است . قطعه مورد نظر به روش فورج داغ در یک مرحله از میلگردی به قطر 75 میلیمتر و از جنس CK45 در دمای 1100 درجه به وسیله یک پرس هیدرولیک تولید می شود . در انتها نتایج بدست آمده از تحلیل حجم محدود با نتایج عملی مقایسه گردیده اند. نتایج حاصل از شبیه سازی انطباق مناسبی با نتایج عملی دارد.

کلمات کلیدی:

فورج داغ ، نیرو ، شبیه سازی ، FVM

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/61794>

