

عنوان مقاله:

شبیه سازی بخش ذوب سازی ماریچ تزریق

محل انتشار:

ششمین کنفرانس سالانه دانشجویی مهندسی مکانیک (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 2

نویسندگان:

رضا فرشایف زینتی - دانشجوی کارشناسی ارشد ، دانشگاه صنعتی امیرکبیر (پلی تکنیک تهران)

وحید فرتاش وند - دانشجوی کارشناسی ارشد ، دانشگاه صنعتی امیرکبیر (پلی تکنیک تهران)

خلاصه مقاله:

در این مقاله شبیه سازی مدل ذوب سازی ناپایدار که شرایط مربوط به رفت و برگشتی بودن ماریچ تزریق را در بر می گیرد، مورد بررسی قرار گرفته است. در این شبیه سازی از مقادیری که از آزمایش های دونووان بدست آمده است، استفاده شده است. نتایج بدست آمده با نتایج تجربی یکسان می باشد، که این نشان از اعتبار مدل مربوطه می باشد. نتایج بدست آمده حاکی از آن است که سرعت دورانی ماریچ ، سرعت حرکتی محوری ماریچ ، ضخامت سیلندر ، ظرفیت گرمایی سیلندر ، دمای هیترها و پلیمر؛ فاکتور های موثر بر نرخ ذوب سازی و انتقال مذاب می باشند.

کلمات کلیدی:

ماریچ تزریق ، ویسکوزیته ، نرخ برش ، سرعت دورانی ماریچ ، سرعت حرکت محوری ماریچ ، ظرفیت گرمایی، نرخ ذوب سازی - انتقال مذاب

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/61821>

