

عنوان مقاله:

بررسی و تحلیل عملیات کشش ورق سه لایه در قالب دو مرحله ای با استفاده از روش تئوری حد بالا

محل انتشار:

ششمین کنفرانس سالانه دانشجویی مهندسی مکانیک (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 2

نویسندگان:

حمید ملکی - کارشناس ارشد، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

بیژن ملائی داریانی - دانشیار، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

حامد ادیبی - کارشناس ارشد، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

خلاصه مقاله:

در این مقاله پارامترهای موثر هندسه قالب دو مرحله ای در فرآیند کشش ورق سه لایه بررسی می شوند. سپس به روش تئوری حد بالا فرآیند مدلسازی و تحلیل می گردد. در ادامه اثر پارامترهای فرایند با استفاده از نرم افزار تجاری Abaqus صورت گرفته و نتایج حاصل با نتایج تحلیلی مقایسه می گردند. در انتها مقادیر بهینه پارامترها استخراج گشته اند. تطابق مناسبی بین نتایج شبیه سازی و تئوری برقرار است.

کلمات کلیدی:

ورق دولایه، قالب دو مرحله ای، تئوری حد بالا

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/62005>

