

عنوان مقاله:

بررسی امکان پذیری قابلیت مکانیزاسیون لایه های زغالی معدن زغال سنگ پروده 2 طبس با استفاده از رگرسیون خطی و نرم افزار SPSS

محل انتشار:

چهارمین کنگره بین المللی عمران ، معماری و توسعه شهری (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسندگان:

امین فرامرز - کارشناس ارشد مهندسی معدن مجتمع آموزش عالی زرنند، دانشگاه شهید باهنر کرمان

محمدامین زارعی درمیان - کارشناس ارشد مهندسی معدن دانشگاه بیرجند

محمدرضا بصیرنژاد - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی معدن دانشگاه بیرجند

خلاصه مقاله:

شروع مکانیزاسیون در صنعت زغال سنگ، به صنعتی شدن سریع آن کمک کرده است. نحوه استخراج مواد معدنی، به طور مستقیم با میزان تولید و بهره وری ارتباط دارد. در صورت استفاده از یک سیستم استخراج مدرن و مکانیزه، تولید و بهره وری بالا رفته و در صورت استفاده از سیستم های سنتی، تولید و بهره وری پایین خواهد آمد. از مهمترین اهداف مکانیزاسیون، به کاهش هزینه های استخراج مواد معدنی، پیشرفت سریعتر معدن کاری، افزایش تولید، ایمنی بالاتر و ... می توان اشاره کرد. امروزه مکانیزاسیون در معادن، به مرحله ای رسیده است که به منظور بهبود در میزان تولید، از ماشین آلات با میزان تولید بالا و در عین حال گرانتیتم و پیچیده که نیاز به اپراتورها ی ماهر و آموزش دیده دارند، استفاده می شود. این در شرایطی است که عمق معادن زیاد می باشد. معدن کاری در محیطی انجام می گیرد که شرایط زمین شناسی آن غیرقابل پیش بینی و به شدت قابل تغییر است. در نتیجه برای موفقیت سیستم معدن کاری مکانیزه، نیاز به تخصص بالا در شناخت عوامل زمین شناسی غیرقابل پیش بینی و بررسی سایر پارامترهای موثر در مکانیزه کردن معادن دارد. در این مقاله، به بررسی قابلیت مکانیزه کردن معدن پروده 2 طبس با استفاده از رگرسیون خطی خواهیم پرداخت.

کلمات کلیدی:

مکانیزاسیون، زغال سنگ، بهره وری، میزان هزینه، پروده طبس

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/620339>

