

## عنوان مقاله:

بهبود مدیریت زنجیره تامین در خطوط تولید با استفاده از اعمال خروجی های سیستم سنکرون در سیستم کانبان الکترونیک

## محل انتشار:

سومین کنفرانس ملی مهندسی برق و کامپیوتر سیستمهای توزیع شده و شبکه های هوشمند (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

## نویسندگان:

علیرضا عدالتی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی کامپیوتر گرایش نرمافزار، دانشگاه آزاد اسلامی کاشان

مهدی اسماعیلی - عضو هیات علمی دانشگاه آزاد اسلامی کاشان

## خلاصه مقاله:

در راستای بهبود مدیریت زنجیره تامین در خطوط تولید، استفاده از سیستمهایی که مبتنی بر متدولوژی کانبان و سنکرون طرح ریزی شدهاند، بسیار موثر و مفید می باشند. هر یک از سیستمهای مذکور اهداف مختلفی همچون کاهش موجودی پای خط در چارچوب نظام تامین به موقع JIT، حفظ توالی و هماهنگی تولید محصولات را دنبال مینمایند. در این میان با توجه به تنوع محصولات تولیدی، تنوع قطعات و مواد اولیه مرتبط و حفظ توالی و نظم آنها امری اجتناب ناپذیر تلقی می گردد بدین منظور می توان از انتقال خروجیهای سیستم سنکرون به سیستم کانبان الکترونیک در جهت مرتفع نمودن نیاز مطرح شده بهره جست. در این مقاله، سعی بر آنست که با ارائه طرح پیشنهادی به همراه انجام مطالعات موردی در یکی از شرکتهای بزرگ خودروسازی کشور، به چگونگی بکارگیری ترکیبی این دو سیستم در تمس جهت تامین به موقع مواد و قطعات مصرفی در خطوط تولید پرداخته شود. در نهایت هدف از انجام این تحقیق، ارائه روشی عملیاتی است تا به کمک آن بتوان بهبود موثری در مدیریت زنجیره تامین در خطوط تولید داده شود

## کلمات کلیدی:

تغذیه خطوط، سیستم کانبان الکترونیک، سیستم سنکرون، نظام تامین به موقع

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/622173>

