

عنوان مقاله:
ماشینکاری ارتعاشی

محل انتشار:
چهارمین کنفرانس ملی و دومین کنفرانس بین المللی پژوهش های کاربردی در مهندسی برق، مکانیک و مکاترونیک (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:
محمدرضا ابراهیمیان - مربی، موسسه آموزش عالی پارسیان

مهدی خلیلی - مربی، موسسه آموزش عالی پارسیان

محسن طاهری قزوینی - مربی، موسسه آموزش عالی پارسیان

سیدامیرمحمد رضایی - دانشجوی کارشناسی ساخت وتولید، موسسه آموزش عالی پارسیان

خلاصه مقاله:

استفاده از ارتعاش در ماشینکاری ایده ی نوینی است که توانسته پیشرفت چشم گیری در سیستم ماشینکاری بوجود آورد. ماشینکاری به کمک ارتعاش (VAM) به عنوان یک تکنولوژی جدید ارایه شده و در واقع ترکیبی از ماشینکاری دقیق با دامنه ی کوچک ارتعاش ابزار، برای بهبود فرآیند ساخت است. تاکید در بررسی VAM به دلیل کاربردهای فراوان و ویژگی های منحصر به فرد آن می باشد. هدف اصلی ایجاد این فرآیند، برهم کنش میکروسکوپی غیر یکنواخت ابزار وقطعه کار به منظور تسهیل جداسازی تراشه و براده می باشد که منافع بسیاری در صنعت ماشینکاری ایجاد میکند. دراین مقاله دید کلی، پیشینه ی پژوهشی، روش تحقیق و مسایل مربوط به VAM، مورد توجه قرار گرفته است. علاوه بر این، دلایل برای بهبود فرآیند ماشینکاری و مزایا و کاربرد VAM به طور خلاصه بیان شده است.

کلمات کلیدی:

ارتعاش؛ برهم کنش؛ تکنولوژی؛ فرایند ماشینکاری

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/626362>

