

عنوان مقاله:

بررسی آندایزینگ آلومینیوم AA6063 تولید شده به روش ECAP

محل انتشار:

اولین کنفرانس ملی آینده مهندسی و تکنولوژی (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 19

نویسندگان:

شیوا شهبساری - کارشناسی ارشد، دانشکده فنی دانشگاه آزاد کرمانشاه

علی محمد رشیدی - استادیار دانشکده فنی، دانشگاه آزاد کرمانشاه

خلاصه مقاله:

آلیاژ آلومینیوم 6063 به علت خواص مطلوبی که دارد، دارای کاربرد های فراوانی در محیط ها و صنایع مختلف از جمله محیط های دریایی می باشد، بنابراین بررسی رفتار خوردگی و راههای افزایش مقاومت به خوردگی این آلیاژ به ویژه در محیط های دریایی حایز اهمیت است. در این تحقیق اثر فرایند پرس در کانال های هم مقطع زاویه دار (ECAP) و پوشش دهی به روش آندایزینگ بر روی خواص خوردگی آلیاژ 6063 مورد بررسی قرار گرفته است. فرایند ECAP در پاس های مختلف تا 8 پاس تکرار شده است و نمونه ها در زمان های مختلف تحت آندایزینگ قرار داده شده اند و ضخامت پوشش ایجاد شده بر روی هر نمونه اندازه گیری شده و نهایتا بر روی نمونه های ECAP نشده، ECAP شده 8 پاس و 8 پاس با چرخش 180 درجه، در حالت بدون پوشش و پوشش داده شده توسط عملیات آندایزینگ در زمان 60 دقیقه، آزمون خوردگی به روش وزن سنجی انجام شده است. طبق نتایج حاصل، ضخامت پوشش های به دست آمده و میزان خوردگی متاثر از فرایند ECAP بوده و با افزایش تعداد پاس های تغییر شکل و تغییر مسیر فرایند، تغییر می کند.

کلمات کلیدی:

آلومینیوم 6063 ، آندایزینگ، خوردگی، فرایند ECAP ، تعداد پاس

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/626907>

