

## عنوان مقاله:

بررسی تاثیر اندازه بال متغیر در طول تغییرشکل در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد سه بعدی

## محل انتشار:

بیست و پنجمین همایش سالانه مهندسی مکانیک (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 2

## نویسندگان:

حسین غریب پور - دانشجوی کارشناسی ارشد، مهندسی مکانیک، دانشگاه آزاد اسلامی، مشهد

مهران کدخدایان - استاد، مهندسی مکانیک، دانشگاه فردوسی، مشهد

محمد رحیم ترشیزیان - استادیار، مهندسی مکانیک، دانشگاه آزاد اسلامی، مشهد

## خلاصه مقاله:

در فرآیند فرم دهی غلطکی طول تغییرشکل، فاصله بین نقطه شروع تغییرشکل پیش از ایستگاه تا ایستگاه فرم دهی است. این طول علاوه بر تعیین میزان کرنش، میتواند در تعیین موقعیت دو ایستگاه شکل دهیمتوالی نیز تاثیرگذار باشد. اندازه طول تغییرشکل برای فرآیند شکل دهی غلتکی سنتی قبلا توسط باتاچاریا محاسبه شده است. در روش های سنتی اندازه بال برای هر پروفیل ثابت بوده است، اما در فرآیند شکله ی غلتکیسه بعدی این اندازه متغیر است، پیش بینی می گردد اندازه متغیر بال در طول تغییرشکل تاثیرگذار باشد. برای بررسی درستی این پیش بینی حرکت نوار فلزی در نرم افزار متلب شبیه سازی شده است و تغییر اندازه بال حین حرکت نوار مورد بررسی قرار گرفت، مشاهده گردید طول تغییرشکل همزمان با افزایش اندازه بال افزایش پیدا می کند نتایج حاصله از نرم افزار متلب با نتایج به دست آمده از مدلسازی آباکوس مقایسه شد که نزدیکی نتایج به دست آمده از درستی شبیه سازی صورت گرفته حکایت دارد.

## کلمات کلیدی:

اندازه بال، طول تغییرشکل، شکل دهی غلطکی سه بعدی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/635442>

