

عنوان مقاله:

بررسی تجربی کرنش طولی در فرآیند شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر

محل انتشار:

بیست و پنجمین همایش سالانه مهندسی مکانیک (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 2

نویسندگان:

محمد مهدی کسائی - دانش آموخته دکتری، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه تربیت مدرس، تهران

حسن مسلمی نایینی - استاد، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه تربیت مدرس، تهران

مجتبی قدسی - استادیار، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه تربیت مدرس، تهران

غلامحسین لیاقت - استاد، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه تربیت مدرس، تهران

خلاصه مقاله:

فرآیند شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر، روشی نوین برای تولید پروفیل هایبا سطح مقطع متغیر است. در این فرآیند، برای تولید پروفیل های با سطح مقطع متغیر، موقعیت غلتک ها در هر لحظه کنترل و متناسب با هندسه پروفیل حرکت داده می شوند. به دلیل پیچیده بودن جریان فلز در فرآیند شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر احتمال بروز عیوب شکل دهی مانند تابیدگی در کف، چین خوردگی در بال و خمش طولی در این فرآیند وجود دارد. در این مقاله تاریخچه کرنش طولی با استفاده از کرنش سنج مقاومتی در نواحی مختلف یک پروفیل کانالی با سطح مقطع متغیر به صورت تجربی اندازه گیری شد و بر مبنای آن دلایل ایجاد عیوب شکل دهی و نواحی مستعد برای آنها مشخص گردید.

کلمات کلیدی:

شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر، پروفیل با سطح مقطع متغیر، کرنش طولی، آزمایش تجربی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/635459>

