

## عنوان مقاله:

تجزیه و تحلیل مسایل و داده های پیوسته با تلفیقی از شش سیگما و کنترل فرآیند های آماری

## محل انتشار:

اولین کنفرانس ملی فرآیندهای گاز و پتروشیمی (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

فروغ نوروززاده - کارشناس ارشد فرآیند پتروشیمی خراسان

امیرحسین هادیان حقیقی - کارشناس ارشد فرآیند واحد اوره پتروشیمی خراسان

## خلاصه مقاله:

با توجه به حجم بالای داده ها در فرآیندهای تولیدی مانند صنایع پتروشیمی، در خصوص بررسی داده ها و چگونگی ارتباط میان آنها و یافتن علل و مشکلات در سیستم های پیوسته، به نظر می رسد تلفیق حل پروژه ها با روش آماری شش سیگما و استفاده از کنترل فرآیندهای آماری کمک شایانی در تحلیل داده ها و یافتن روابط نموده و از بوجود آمدن مشکلات تکراری جلوگیری می کند. در این مقاله با توجه به اجرای چند پروژه و تحلیل داده با روش مذکور، داده هایی که برهم تاثیر گذارند شناسایی و روند تغییرات این داده ها نیز بررسی می شود. در زمان بروز مشکلات تغییرات ثبت و جهت جلوگیری از تکرار مشکل برنامه ریزی می گردد. با توجه به اهمیت صنایع مادر و کنترل سخت داده ها در این صنایع، اهمیت تحلیل داده ها و جداسازی داده های کلیدی جزو ملزومات به حساب می آید.

## کلمات کلیدی:

شش سیگما، کنترل فرآیندهای آماری، داده، نمودار، تغییرات، کنترل

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/637090>

