

عنوان مقاله:

بررسی تاثیر زاویه قالب بر روی پارامترهای فرآیند کشش عمیق با روش عددی

محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک و هوافضا (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

یونس عوض پور کشکولی - دانشجوی کارشناسی ارشد، مهندسی مکانیک، دانشگاه تحصیلات تکمیلی و فناوری پیشرفته کرمان

جمال دل افکار - دانشجوی کارشناسی ارشد، مهندسی مکانیک، دانشگاه تحصیلات تکمیلی و فناوری پیشرفته کرمان

خلاصه مقاله:

کشش عمیق یک فرآیند مهم مورد استفاده برای تولید قطعات فنجان شکل از ورق فلزی در مقادیر زیاد است. کشش عمیق از متغیرهای بسیاری تاثیر می پذیرد مثل شکل ورق فلزی مورد استفاده در فرآیند، زاویه قالب و شعاع سنبه. در این تحقیق بر تاثیر زاویه قالب بر روی فرایند کشش عمیق پرداخته شده است و تاثیر پذیری مقادیر تنش، کرنش و نیروها در قطعه و قالب و سنبه با تغییر در زاویه قالب مورد بررسی قرار گرفته شده است

کلمات کلیدی:

کشش عمیق، تنش، کرنش، زاویه قالب

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/637663>

