

## عنوان مقاله:

عملیات جوشکاری درزریل و تاثیر آن در فرآیند تعمیر و نگهداری خطوط ریلی

## محل انتشار:

چهاردهمین کنفرانس دانشجویان عمران سراسر کشور (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

## نویسندگان:

غلامعلی شفاابخش - استادیار و عضو هیئت علمی دانشگاه سمنان

احسان کاشی - دانشجوی کارشناسی ارشد راه و ترابری دانشگاه سمنان

مهدی پورروح الامین - دانشجوی کارشناسی ارشد راه و ترابری دانشگاه سمنان

## خلاصه مقاله:

در هنگام عملیات ریل گذاری خطوط راه آهن، اتصال یک ریل به ریل بعدی به دو روش، استفاده از صفحه های اتصالی با پیچ و مهره جوشکاری درز ریل انجام می گیرد که بسته به امکانات موجود و سرعت عمل در احداث خطوط از یکی از این دو روش استفاده می شود. تجربه نشان داده که جوشکاری درز ریل نسبت به استفاده از صفحات اتصالی، اصولی تر و در درازمدت اقتصادی تر می باشد. بطور کلی جوشکاری درز ریل به دو روش دستی و ماشینی انجام می شود. در این راستا نیروی انسانی مجرب، ماشین آلات تخصصی، مصالح اختصاصی و علی الخصوص زمان انجام عملیات، مورد توجه خاص می باشد. در این مقاله ضمن معرفی عملیات جوشکاری درز ریل و روشهای انجام این عملیات، به بررسی مقایسه روشهای جوشکاری موجود در راه آهن ایران و تاثیر آن بر فرایند تعمیر و نگهداری خطوط ریلی می پردازیم.

## کلمات کلیدی:

راه آهن، جوشکاری درزریل، تعمیر و نگهداری، جوش ترمیت

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/63856>

