

عنوان مقاله:

بررسی و بهینه سازی روش فراآوری با گاز در یکی از میداین جنوب غربی ایران

محل انتشار:

چهارمین همایش بین المللی نفت، گاز و پتروشیمی (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

عبدالرضا معماری - کارشناس ارشد مهندسی بهره برداری، شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب

داوود دیانتي - کارشناس ارشد مهندسی بهره برداری، شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب

بهزاد طایی - کارشناس ارشد مهندسی بهره برداری، شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب

خلاصه مقاله:

در این مقاله به بررسی و بهینه سازی فراآوری با گاز در یکی از میداین جنوب غربی با روش تکمیلی بر خلاف روش کلاسیک پرداخته شده است. تولید از طریق فراآوری به کمک گاز با تزریق پیوسته گاز به انتهای رشته تولیدی میسر می شود. گاز تزریقی با سیال تولیدی مخلوط و باعث کاهش گرادیان فشاری در رشته تولیدی می شود و در نتیجه فشار جریانی ته چاهی را کاهش میدهد. تولید نفت با استفاده از فراآوری مصنوعی به کمک گاز را با تغییر حجم گاز تزریقی، عمق تزریق، فشار سرچاهی و اندازه لوله مغزی می توان کنترل کرد. با توجه به اینکه در مناطق نفت خیز جنوب یکی از محدودیت های اصلی جهت راه اندازی سیستم فراآوری با گاز به روش کلاسیک آن تامین قطعات مورد نیاز رشته تکمیلی فراآوری با گاز از جمله جایگاه تزریق گاز (SPM) می باشد و از طرفی با توجه به اینکه چاه به طور طبیعی امکان جریان ندارد لذا استفاده از یک روش فراآوری اجتناب ناپذیر است. لذا طراحی سیستم فراآوری به گونه ای صورت می گیرد که ضرورت استفاده از SPM حذف و به تبع آن نصب مسدود کننده (PACKER) نیز منتفی گشته و چاه با این روش در مدار قرار خواهد گرفت.

کلمات کلیدی:

فراآوری با گاز، جایگاه تزریق شیر فراآوری، قطر لوله مغزی، طول لوله مغزی، نرم افزار پایپ سیم

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/640741>

