

## عنوان مقاله:

ارایه یک مدل چندهدفه برای یکپارچه سازی تصمیمات طراحی شبکه زنجیره تامین و بالانس خطوط مونتاژ با ایستگاه های موازی با استفاده از الگوریتم NSGA-II

## محل انتشار:

سیزدهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

منیره احمدخانی - کارشناس ارشد، مهندسی صنایع، دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران جنوب

امیرحسین پورکاظم - کارشناس ارشد، مهندسی صنایع، دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران جنوب

## خلاصه مقاله:

امروزه یکی از مهمترین مباحثی که سازمان های پیشرو با آن مواجه هستند، چگونگی یکپارچه سازی شبکه زنجیره تامین بصورت کارا و اثربخش می باشد. هدف از این پژوهش، ارایه یک مدل چند هدفه جهت تصمیم گیری در سطوح استراتژیک و تاکتیکی در شبکه زنجیره تامین و حل آن با استفاده از روش هایبهبوده سازی هوشمند (الگوریتم های تکاملی) می باشد. در این راستا، با استفاده از مطالعات وسیع کتابخانه ای تحقیقات انجام شده در سالهای اخیر بررسی و الگوریتم متناسب با این مساله استخراج شد. در این مقاله یکی از همین الگوریتم ها که نسخه دوم الگوریتم ژنتیک چند هدفه مبتنی بر مرتب سازی نامغلوب NSGA-II میباشد، برای حل مساله بهینه سازی چندهدفه مورد نظر، انتخاب و طراحی گردید. در نهایت این الگوریتم با برنامه متلب کدنویسی و حل شد. با توجه به نتایج حاصل از تجزیه و تحلیل داده ها می توان عنوان نمود، که با متعادل نمودن خطوط مونتاژ برای مونتاژگران هزینه های حمل و نقل حداقل می گردد.

## کلمات کلیدی:

طراحی زنجیره تامین، بالانس خطوط مونتاژ، مدلسازی چند هدفه، یکپارچه سازی، NSGA-II

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/648514>

