

عنوان مقاله:

ارابه روش خوشه بندی بهبود یافته برای تعیین تعداد نقاط تغییر در پروفایل های خطی

محل انتشار:

سیزدهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

ستاره دانشگر - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی صنایع دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

حمید شهریاری - استاد، دانشکده مهندسی صنایع دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

یاسر صمیمی - استادیار، دانشکده مهندسی صنایع دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

خلاصه مقاله:

پروفایل تابعی است که ارتباط بین یک مشخصه کیفی و یک یا چند متغیر مستقل را نشان می دهد. نقطه تغییر در پروفایل میتواند به عنوان ابزاری برای کنترل فرایند تولید مورد استفاده قرار گیرد. لذا تخمین نقطه یا نقاط تغییر در پروفایل اهمیت دارد. روش های مختلفی از جمله روش خوشه بندی برای تعیین نقاط تغییر وجود دارد. در این تحقیق یک روش خوشه بندی بهبودیافته برای تخمین تعداد نقاط تغییر در پروفایل خطی ساده، مورد مطالعه و بررسی قرار گرفته است. نتایج حاصل از شبیه سازیشان دهنده آن است که روش پیشنهادی از روش مشابه موجود که در این تحقیق مورد مقایسه گرفته است، بهتر عمل می نماید.

کلمات کلیدی:

پروفایل خطی ساده، نقطه تغییر، خوشه بندی، فرایند تولیدی، مشخصه کیفی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/648798>

