

## عنوان مقاله:

توسعه یک روش ابتکاری برای حداقل کردن میانگین دوره تولید در سیستم تولید کارگاهی احتمالی با دو ماشین

## محل انتشار:

سیزدهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

سعید امامی - استادیار گروه مهندسی صنایع، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

علی دیوسالار - استادیار گروه مهندسی صنایع، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

ابراهیم اسدی گنگرج - استادیار گروه مهندسی صنایع، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

## خلاصه مقاله:

در مقاله حاضر کارآمدی یک الگوریتم ابتکاری در سیستم تولید کارگاهی احتمالی با دو ماشین برای حداقل کردن میانگین دوره تولید نشان داده شده است. برای رسیدن به هدف مورد نظر ابتدا به مطالعه و بررسی سیستم جریان کارگاهی احتمالی با دو ماشین و قواعد بهینگی آن پرداخته شده و سپس قواعد بهینگی جریان کارگاهی احتمالی به حالتی خاص از تولید کارگاهی احتمالی توسعه داده شده است. در ادامه به منظور دسترسی به زمانبندی بهینه، میانگین دوره تولید از قاعده LAPT در کارگاه باز برای حالت خاص تولید کارگاهی استفاده شده است. در نهایت به منظور بررسی کارایی روش ابتکاری، نمونه های عددی متعددی تولید و با استفاده از آنها، نتایج حاصل از الگوریتم ابتکاری با حالت بهینه مقایسه شده است.

## کلمات کلیدی:

برنامه ریزی ماشین آلات، برنامه ریزی تولید کارگاهی، زمانبندی احتمالی، برنامه ریزی جریان کارگاهی، قاعده بهینگی LAPT، روش ابتکاری

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/648800>

