

عنوان مقاله:

جوشکاری Ti-6Al-4V با استفاده از لیزر تپی Nd:YAG یکصد وات

محل انتشار:

اولین کنفرانس مهندسی فوتونیک ایران (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 4

نویسندگان:

محمد علی روشنی - دانشگاه تربیت مدرس تهران

محمد جواد ترکمنی - آزمایشگاه ملی علوم و فنون لیزر تهران

فرشید مالک قاینی - دانشگاه تربیت مدرس تهران

خلاصه مقاله:

تیتانیوم و آلیاژهای آن از مهمترین و مرسوم ترین مواد به کار رفته در صنایع پیشرفته هستند و روش های اتصال آنها از چالش های امروز دنیاست . در این تحقیق سعی بر آنست تا با به کارگیری لیزر ND:YAG تپی یک صد وات پارامتر های بهینه جوش برای این آلیاژ مشخص شوند . سه پارامتر اصلی موثر بر عمق حوضچه مذاب یعنی قله توان ، انرژی تپ و درصد همپوشانی تپ ها مورد مطالعه قرار گرفت و نهایتا یک ترکیب مناسب از سه پارامتر برای جوشکاری تیتانیوم معرفی شد تا جوشی بدون عیب و با ساختاری یکنواخت حاصل شود .

کلمات کلیدی:

Ti6Al4V لیزر تپی- Nd:YAG یکصد وات - قله توان - انرژی تپ - اثر همپوشانی تپ ها

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/65196>

