

عنوان مقاله:

بررسی خطاهای فرآیند پخت در ماشین های پخت تایر با استفاده از الگوریتم طبقه بندی نایو بیز

محل انتشار:

دومین کنفرانس و نمایشگاه بین المللی فناوری های نوین در صنعت لاستیک و پلیمر (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

محمدتقی دهقان خلیلی - گروه مهندسی برق ، واحد شیراز، دانشگاه آزاد اسلامی، شیراز، ایران

ناصر پرهیزگار - گروه مهندسی برق ، واحد شیراز، دانشگاه آزاد اسلامی، شیراز، ایران

خلاصه مقاله:

فرآیند پخت تایر نقش مهمی در تولید محصول نهایی و کیفیت آن ایفا می کند. در طی این فرآیند، یک گرین تایر به شکل مورد نظر فرمی گیرد تا نیازهای عملکردی تایر تامین شود. روند پخت معمولاً تحت فشار و دمای بالا که توسط قالب تامین می شود انجام می شود. خروج پارامترهای مورد نظر از بازه های تعیین شده موجب بروز خطا در سیستم شده و می تواند باعث کاهش کیفیت لاستیک و حتی از دست رفتن آن شود. در این مقاله توانایی الگوریتم طبقه بندی نایو بیز را در آشکار سازی و دسته بندی خطای رخ داده در حین فرآیند پخت را مورد بررسی قرار می دهیم.

کلمات کلیدی:

سیستم کنترل هوشمند ، تشخیص خطا، نظارت بر فرآیند، ماشین پرس پخت تایر

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/659531>

