

عنوان مقاله:

تحلیلی بر سیستم کنترل هوشمند تهویه معدن زغالسنگ هشونی کرمان

محل انتشار:

هفتمین کنفرانس تونل ایران (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

عباس مجدی - دکتری مکانیک سنگ، عضو هیات علمی دانشکده مهندسی معدن دانشگاه تهران

عطاله بهرامی - کارشناس ارشد استخراج معدن، عضو هیات علمی گروه مهندسی معدن دانشگاه ار

محمد مهدی بیات - دانشجوی کارشناسی ارشد استخراج معدن، دانشگاه تهران

خلاصه مقاله:

استفاده از سیستم های مدیریت و کنترل هوشمند امروزه جهت بهبود و افزایش کارایی معادن و کاهش حوادث بسیار مورد توجه قرار گرفته است. معدن زغالسنگ هشونی کرمان بعنوان اولین معدن سنتی زغالسنگ ایران، به سیستم کنترل هوشمند تهویه مجهز شده است. نتایج حاصل از نصب سیستم مذکور در این معدن، پس از نقد و کنترل کیفی م ی تواند به عنوان یک الگوی مناسب در سایر معادن نیز تعمیم داده شود. در این مقاله به بررسی مزایا و معایب این سیستم با هدف توسعه و بکارگیری در سایر معادن دیگر پرداخته شده است.

کلمات کلیدی:

هوشمند، تهویه، سیستم کنترل، معدن زغال سنگ هشونی، ایمنی، کنترل کیفیت

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/6684>

