

عنوان مقاله:

بررسی مقدار نقطه عطف در اتصال با ورق برشی بلند 1 و تاثیر آن بر خروج از محوریت و طراحی اتصال

محل انتشار:

نخستین کنفرانس پژوهش در مهندسی عمران، معماری و علوم زمین (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 15

نویسندگان:

محمد یوسفی زرنیدی - دانشجوی کارشناسی ارشد سازه، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان، کرمان، ایران

امیراحمد هدایت - استادیار بخش مهندسی عمران، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان، کرمان، ایران

خلاصه مقاله:

امروزه یکی از پر کاربردترین اتصالات، اتصالات مفصلی با ورق برشی بلند می باشند که این اتصالات به (tab shear extended connection) (معروف هستند. این اتصالات از یک ورق برشی که به بال ستون یا جان ستون یا بال تیرآهن جوش داده شده و از طرف دیگر به جان تیر پیچ می شوند تشکیل شده اند؛ این اتصالات به دو دسته: اتصالات با ورق برشی معمولی (CST) (اتصالات با ورق برشی بلند (EST) (معروف هستند. مهم ترین نکته برای طراحی اتصال EST داشتن eb یا خروج از محوریت برای پیچ ها می باشد. هدف از این تحقیق بررسی ضوابط طراحی و عوامل موثر بر مقدار eb و در نتیجه طراحی اتصال EST با دو ردیف پیچ می باشد که در حال حاضر در این نامه فولاد امریکا این مقدار خروج از محوریت فقط و فقط به مقدار a بستگی دارد.

کلمات کلیدی:

اتصال برشی، خروج از محوریت، ورق برشی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/670715>

