

عنوان مقاله:

بهبود فرایند تولید کاغذ بازیافتی

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی بهینه سازی سیستم ها و مدیریت کسب و کار (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

عبدالستار صفایی - استاد یار مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

نیلوفر ندیم کبیری - کارشناسی مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

خلاصه مقاله:

صنعت کاغذ کشور به تدریج مشکل تامین مواد اولیه خود را بیشتر احساس کرده و لازم است همگام با استفاده از فناوریهای جدید راهکارهایی عملی برای استفاده از منابع جدید و بهبود کیفیت و کمیت محصولات تولیدی اتخاذ نماید. به خصوص در کشور ما که گونه‌های درخت پهن‌برگ رویش ندارند؛ نیاز به بازیافت کاغذ بیشتر احساس میشود. شش سیگما یک روش نظاممند برای بهبود فرایندها و محصولات و تمرکز آنبر کسب و کارهای اصلی، ارزیابی عملکرد کیفی و نیازهای مشتری است. در این تحقیق، برای شناسایی مشکلات فرایند تولید کاغذ و ریشه‌یابی عوامل مختلف ایجاد خرابی در کاغذهای بازیافتی از رویکرد شش سیگما استفاده شده است. پس از تعریف مسئله و اندازه‌گیری عملکرد فعلی فرایند، تجزیه و تحلیل علل بروز عیب انجام شده است. از جمله مهمترین عواملی که سبب بیشترین ضایعات در فرایند تولید کاغذ کنگرهای، نوسانرطوبت در پروفایل عرضی شناسایی شده است. در ادامه برای بهبود نوسان رطوبت، عواملی مانند تنظیم نبودن درصد آخال، پالایش نامناسب خمیرهای بازیافتی، کثیفی سطح سیلندر به علت فعال نبودن داکترهای منطقه اول سیلندر، کثیفی فلتها و رولها در بخش پرس، کثیفی فابریک دربخش درایر، عملکرد نامناسب اسکنر شناسایی شده است و برای رفع این عوامل پیشنهادهایی ارائه شده است. بهبود نوسان رطوبت منجر به افزایش کیفیت محصول تولید شده و رضایت مشتریان خواهد شد.

کلمات کلیدی:

شش سیگما، کاغذ کنگرهای، نوسان رطوبت، رویکرد DMAIC

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/674622>

