

عنوان مقاله:

طراحی و کاربرد دوغاب پر کننده جدا شدنی برای مخازن کربناته شکاف دار

محل انتشار:

اولین همایش بین المللی نفت، گاز، پتروشیمی و HSE (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 21

نویسندگان:

وحید ولدبیگیان - دانشجوی کارشناسی حفاری و استخراج نفت دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران جنوب

محمد مهدی قایم مقام - دانشجوی کارشناسی حفاری و استخراج نفت دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران جنوب

خلاصه مقاله:

برای تامین کردن نیازمندی های گرفتن نشتی و محافظت از مخزن در سازند شکاف دار در یک زمان، دوغاب های پرکردنی جداشدنی با قابلیت تحمل دمای بالا طراحی شدند، که با موفقیت، ارزیابی و اعمال گشتند. تجزیه و تحلیل ها نشان می دهند که مواد فیبری میتوانند در شکاف سطح جمع شوند، شکاف ها را بپوشانند و محکم بچسبند و ذرات ریز انتخابی می توانند در نزدیکی گلوگاه چاه را بپوشانند. درجه بندی جامع ذرات پر کننده از دیدگاه گرادیان پر کردن مشخص شده اند. دوغاب های پرکننده ی طراحی شده ی KJD 155 و KJD200 با سرعت انحلال بالاتر، بلوک های شکافی 1mm، 2mm، 3mm و 4mm را بترتیب در دمای محیط و دمای بالا (KJD155) در 155 °C؛ KJD200 در 200 °C) پرکردند. قابلیت تحمل فشار آن ها تا 5 MPa زیر شرایط ته چاه بود که برای عملیات بعدی مفید بوده است. کاربرد عملیاتی دوغاب های پرکننده ی طراحی شده با موفقیت انجام شد و نشان داد که آن ها جداشدنی هستند و آسیب کمتری به مخزن می زنند.

کلمات کلیدی:

هرز روی، مخازن شکاف دار، فشار شکست سازند، سیال حفاری

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/678989>

