

عنوان مقاله:

بررسی مناسب ترین فرآیند تصفیه گازهای پسماند واحد تولید گوگرد

محل انتشار:

اولین کنفرانس ملی پژوهش های کاربردی در علوم و مهندسی (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

نویسندگان:

محمد رضا شعبانی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی شیمی- بیوتکنولوژی، گروه مهندسی شیمی- بیوتکنولوژی، دانشگاه آزاد اسلامی
واحد علوم و تحقیقات، بوشهر، ایران

محسن نصرتی - مهندسی شیمی- تکنولوژیکی، گروه مهندسی شیمی- بیوتکنولوژی، دانشکده مهندسی شیمی دانشگاه تربیت مدرس،
تهران، ایران

مهرداد منطقیان - استاد، دکتری مهندسی شیمی، گروه فرآیند، دانشکده مهندسی شیمی دانشگاه تربیت مدرس، تهران، ایران

خلاصه مقاله:

به منظور جلوگیری از آلودگی محیط زیست و همچنین تولید گوگرد بیشتر، گازهای اسیدی خروجی از پالایشگاه های نفت و گاز در واحد بازیافت گوگرد تبدیل به گوگرد عنصری می گردد که این گوگرد عنصری رنگی فسفری دارد. اما میزان تبدیل این گازهای آلوده کننده هوای اطراف پالایشگاه به سختی از 97 درصد تجاوز می کند که این امر منجر به افزایش بیش از حد گاز دی اکسید گوگرد ارسالی به مشعل و در نتیجه آلودگی بسیار بالا در اطراف پالایشگاه ها می گردد، از این رو با سختگیرانه تر شدن قوانین زیست محیطی لازم است برای بالا بردن راندمان چاره اندیشیده شود. واحدهای پاک سازی گاز پسماند با حذف بخش عمده ای از گاز اسیدی باقیمانده خروجی از واحد تولید گوگرد، امکان دستیابی به راندمان کلی بالای 99 درصد را فراهم می نمایند. در این مقاله فناوری های مطرح پاک سازی گاز پسماند در کاهش آلاینده های زیست محیطی در قالب جدول هایی ارایه گردیده است و در انتها فرآیند اسکات بعنوان بهترین واحد بازیافت گازهای پسماند جهت حذف آلاینده ها انتخاب می گردد.

کلمات کلیدی:

تولید گوگرد، تصفیه گازهای پسماند، فرآیند اسکات، صنعتی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/692309>

