

عنوان مقاله:

دستیابی به تولید شمش 14 / 2 تنی جایگزین شمش 20 تن با کوکیل یکسان و با هدف کاهش دورریز از محصول

محل انتشار:

ششمین کنفرانس و نمایشگاه بین المللی مهندسی متالورژی و مواد (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

محمد کویتی - کارشناس ارشد متالورژی، شرکت صنعت فولاد آلیاژی اصفهان،

محمد علی سلطانی - کارشناس ارشد متالورژی، شرکت صنعت فولاد آلیاژی اصفهان

علی بهروز نیا - کارشناس ارشد متالورژی، شرکت صنعت فولاد آلیاژی اصفهان

علی برونی - کارشناس ارشد متالورژی، شرکت صنعت فولاد آلیاژی اصفهان

خلاصه مقاله:

یکی از دغدغه های مهم فولاد ریزهای بزرگ، کاهش و یا صرفه جویی در مواد اولیه ذوب برای تولید محصولی با کیفیت می باشد. قالب ها و یا کوکیل ها در خط شمش ریزی از کف، جزء قطعات صنعتی مصرفی در کارخانجات تولید شمش می باشند. در این تحقیق به بررسی تولید شمش 14 / 2 تنی به جای شمش 20 تنی برای تولید محصول 11 تنی در کوکیل یکسان و به صورت شمش ریزی از کف پرداخته شد. نتایج نشان داد، تولید شمش 14 / 2 تنی برای محصول 11 تنی در کوکیل یکسان 20 تن، امکان پذیر است و کاهش وزن ذوب اولیه در حدود 2 / 5 تن در حین شمش ریزی را به دنبال خواهد داشت.

کلمات کلیدی:

شمش ریزی از کف، کاهش دورریز محصول، کوکیل 14 / 2 تنی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/699936>

