

عنوان مقاله:

بررسی عیوب جوش فولاد زنگ نزن آستنیتی در روش جوشکاری TIG

محل انتشار:

سومین کنفرانس ملی مهندسی مواد، مهندسی شیمی و ایمنی صنعتی (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

سجاد مظلوم علی آبادی

مهرانه مژدگانلو

علی رفیعیه

خلاصه مقاله:

در این مقاله یک مطالعه تحقیقی و عملیاتی تحت عنوان چهار عیب رایج در جوش فولادهای زنگ نزن آستنیتی در فرآیند جوشکاری تیگ در رابطه با بازرسی چشمی جوش و حوادث به وجود آمده پس از جوشکاری انجام شده است. به دلیل کاربردهای فراوان فولاد در صنعت، توجه زیادی به عیوب پیش آمده در فرآیند ساخت سازه ها شده است که شناسایی این عیوب توسط بازرسی چشمی؛ راه مناسبی برای جلوگیری از حوادث پیش بینی نشده است، همچنین کاهش 70-80 درصدی هزینه های مربوط به جبران خسارات و رفع عیوب پیش آمده را به دنبال دارد. در این رابطه گروه مهم و پرکاربردی از فولادها یعنی فولادهای زنگ نزن آستنیتی در فرآیند جوشکاری تیگ، مورد بررسی قرار گرفته است و به چهار عیب عمده و اصلی در این روش و مکانیزم، راه های رفع و راه های پیشگیری از به وقوع پیوستن این عیوب پرداخته شده است.

کلمات کلیدی:

فولادهای زنگ نزن آستنیتی، جوشکاری، عیوب در جوشکاری TIG

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/700544>

