

## عنوان مقاله:

تاثیر سرعت دورانی و شعاع سیلندر بر کیفیت تصفیه شدن روغن کنجد در دستگاه جداساز دوار

## محل انتشار:

ششمین کنگره سراسری فناوریهای نوین ایران با هدف دستیابی به توسعه پایدار (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

## نویسنده:

عباس اکبرنیا - دانشیار، گروه طراحی ماشین و مکترونیک، پژوهشکده مکانیک، سازمان پژوهش های علمی و صنعتی ایران

## خلاصه مقاله:

در این پژوهش به منظور بررسی اثر تغییر سرعت دورانی سیلندر و شعاع دوران سیلندر در یک دستگاه جداساز دوار عمودی بر چگونگی جداسازی ذرات جامد و کیفیت تصفیه شدن روغن کنجد حاصل از دستگاه پرس، تاثیر دو فاکتور سرعت دورانی سیلندر در سه سطح 3500، 4500 و 5500 دور بر دقیقه و شعاع دوران سیلندر در دو سطح 175 و 125 میلیمتر در سه تکرار مورد بررسی و تحقیق قرار گرفته است. در این تحقیق زمان دوران سیلندر در تمام مراحل آزمون ثابت و برابر با پنج دقیقه انتخاب شد. داده ها در قالب طرح بلوک های کامل تصادفی مورد مقایسه قرار گرفتند. مقایسه میانگین ها براساس آزمون چند دامنه ای دانکن در سطح 5 درصد نشان داد که با افزایش سرعت دورانی و شعاع سیلندر سبب کاهش مواد جامد باقی مانده در روغن تصفیه شده می گردد. یعنی افزایش سرعت دورانی سیلندر و نیز افزایش شعاع دوران سیلندر موجب جداسازی بهتر مواد از یکدیگر شده و روغن شفاف تری حاصل خواهد شد.

## کلمات کلیدی:

دستگاه جداساز، سرعت دورانی سیلندر، شعاع سیلندر، تصفیه روغن

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/703167>

