

## عنوان مقاله:

جایگاه سیستم های کنترل و ابزار دقیق هنگام ساخت واحدهای فرآیندی نفت، گاز و پتروشیمی

## محل انتشار:

ماهنامه نفت و انرژی، دوره 3، شماره 25 (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

## نویسنده:

محمد حسن موحدی - عضو و دبیر کمیته های تخصصی برق و ابزار دقیق اداره تحقیقات و استانداردهای نفت

## خلاصه مقاله:

در یک واحد فرآیندی عوامل و تجهیزات زیادی به کمک هم، بستر مناسب را برای فعل و انفعالات شیمیایی فراهم می کنند تا خوراک اولیه این واحد به نحو مطلوب به محصولی با کیفیت پیش بینی شده تبدیل شود. این عوامل، یا مجموعه ای از تجهیزات هستند که با یک سری وظایف مشخص اجزا واحد فرآیندی ما را تشکیل می دهند. یا شامل یک سری دستورالعمل ها، کاتالیزورها و دیگر افزودنی هایی هستند که به کمک آن در زمان مناسب فعل و انفعالات شیمیایی به وقوع می پیوندد. هنگام طراحی هر واحد تولیدی، متخصصان در رشته های مختلف مهندسی به کمک هم نوع تجهیزات، مشخصات فنی هر دستگاه، نحوه چیدمان و ارتباط این تجهیزات با یکدیگر و بسیاری از ملاحظات فرآیندی دیگر را در نظر داشته و برای هر کدام از این تجهیزات و یا اقداماتی که هنگام بهره برداری Plant بایستی انجام پذیرد، توجیه فنی و علمی دارند. این توجیهات فنی یا متناسب با نوع فرآیند و فعل و انفعالات مربوطه است که از طرف صاحب لیسانس واحد به طراح داده می شود یا استانداردهای جهانی آن را به ما دیکته می کند. یا اینکه موقعیت Plant، این چارچوب را تعیین کرده که در هر صورت لازم الاجراست. از جانب دیگر چنانچه در انتخاب هر کدام از تجهیزات به مشخصات فنی متناسب با شرایط فرآیندی مزبور دقت نشده باشد یا هنگام کار با اشکالاتی هر چند جزئی روبرو بشود، هیچ تضمینی برای حصول نتیجه مطلوب وجود نخواهد داشت. چه بسا واحد تولیدی ما را با اختلال در تولید و یا کیفیت محصول روبرو سازد. از این رو در اینگونه واحدهای تولیدی باید

## کلمات کلیدی:

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/706012>

