

## عنوان مقاله:

کنترل و تست های لازم جهت خرید تیوب هیترهای نیروگاهی

## محل انتشار:

چهاردهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

نامدار کریمی - ایران، اراک، کیلومتر ۱۰ جاده ازنا بروجرد، نیروگاه حرارتی شازند، کدپستی - ۴۳۳۱۱ - ۳۸۶۷۱، کارشناس ارشد تحقیقات  
وساخت داخل

سیدمرتضی میراشرفی - ایران، اراک، کیلومتر ۱۰ جاده ازنا بروجرد، نیروگاه حرارتی شازند، کدپستی - ۴۳۳۱۱ - ۳۸۶۷۱، کارشناس بویلر و  
تجهیزات کمکی

## خلاصه مقاله:

این دستوالعمل یکی از اجزای مهم در صنایع پتروشیمی و نیروگاهی تیوب ها می باشد، که همانند لوله علاوه بر مشابه بودن و داشتن برخی از ویژگی ها آن، وظیفه انتقال حرارت و برودت را نیز بر عهده دارد. از مصارف تیوبها در صنعت به کاربرد آنها در برج های خنک کننده، بویلرها، مبدل های حرارتی و .... می توان اشاره نمود. که با توجه به به شرایط کاری تجهیز حاوی تیوب، تیوبها در جنس های مختلف نظیر الومینیم، مس، فولاد کربنی و زنگ نزن و .. ساخته و از استانداردهای خاص تبعیت می کنند. با توجه به حساسیت و خطیر بودن جایگاه تیوب به ویژه در مبدلها و هیترهای نیروگاهی، ضروری است که در هنگام سفارش دهی، خرید و کنترل آنها نگاه ویژه ای به آنها داشت. از سوی دیگر با توجه به گسترده بودن منابع و مبهم بودن مقوله نحوه سفارش براساس تست ها و الزامات لازم جهت تولید و همچنین بازرسی تیوبها، در مقاله ذیل به چگونگی نحوه سفارش گذاری و کنترل تیوبهای هیترهای فشار قوی نیروگاه حرارتی شازند از جنس SA556 در حین پروسه تولید پرداخته شده است.

## کلمات کلیدی:

تیوب؛ تست تیوب؛ هیترهای نیروگاهی؛ تفرانس ساخت تیوب

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/713595>

