

عنوان مقاله:

بهینه سازی دینامیکی پارامترهای ماشینکاری در عملیات شیار تراشی چند-مرحله ای به منظور کاهش هزینه تولید براساس الگوریتم های ژنتیک

محل انتشار:

اولین همایش ملی رویکردهای نوین در حسابداری و مدیریت (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

نویسندگان:

اکبر اشرفی گلوچه - گروه آموزشی مکانیک، واحد میانه، دانشگاه آزاد اسلامی، میانه، ایران

علی قهرمانی برانقار - گروه آموزشی مکانیک، واحد میانه، دانشگاه آزاد اسلامی، میانه، ایران

خلاصه مقاله:

در این مقاله روشی برای تعیین پارامترهای ماشینکاری بهینه در عملیات فرزکاری (شیار تراشی) ارائه میشود. استراتژی بهینه سازی بر اساس معیار هزینه تولید حداقل تهیه شده است که در آن قیود ماشینکاری مختلفی شامل: توان ماشین ابزار، صافی سطح، نرخ پیشروی و سرعت اسپیندل در دسترس روی ماشین ابزار و حداکثر نیروی برش، در بهینه سازی لحاظ شده (و مقادیر بهینه Dynamic Programming است. تعداد بهینه مراحل ماشینکاری از طریق برنامه نویسی دینامیک (Genetic پارامترهای برش (عمق برش در هر مرحله، سرعت برش و نرخ پیشروی) با استفاده از الگوریتمهای ژنتیک تعیین می شوند. AlgorithmsDynamic Programming

کلمات کلیدی:

فرزکاری ؛ پارامترهای ماشینکاری ؛ الگوریتمهای ژنتیک

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/725992>

