

عنوان مقاله:

پارامترهای موثر بر جوشکاری ترمیمی ریل های شیاردار

محل انتشار:

هجدهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی و هفتمین کنفرانس ملی آزمایشهای غیر مخرب (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

میثم مهدوی شهری - گروه پژوهشی مواد جهاد دانشگاهی سازمان خراسان رضوی.

مسعود گلستانی پور - گروه پژوهشی مواد جهاد دانشگاهی سازمان خراسان رضوی.

محمدصادق ابروی - گروه پژوهشی مواد جهاد دانشگاهی سازمان خراسان رضوی.

امیر ایزدپناهی - گروه پژوهشی مواد جهاد دانشگاهی سازمان خراسان رضوی.

خلاصه مقاله:

پژوهش حاضر خواص مکانیکی و ریزساختار جوش ترمیمی ریل های شیاردار به روش قوس الکتریکی موردبررسی قرار می دهد. چالش استفاده از ریل های شیاردار سایش ناشی از نیروهای فشاری چرخ به گوشه ریل است. هیچ استاندارد و دستورالعملی جهت جوشکاری ترمیمی ریل های شیاردار موجود نیست. انتخاب الکتروود و دمای پیشگرم مناسب با توجه به ضخامت زیاد گوشه گیج در دستیابی به ریزساختار مناسب و خواص مکانیکی از موارد حایز اهمیت در جوشکاری ترمیمی این نوع ریل هستند. سه نوع الکتروود پوشش دار در فرآیند جوشکاری انتخاب و لحاظ شرایط پیشگرم خاص تحت جوشکاری قوس الکتریکی قرار گرفت. آزمون های کشش، سختی و ضربه به همراه بررسی ریزساختاری برای نمونه های مختلف انجام و بر این اساس تاثیر الکتروود و دمای پیش گرم بر خواص مکانیکی جوش در فولاد گرید 200R بررسی شد

کلمات کلیدی:

جوشکاری ترمیمی، ریل شیاردار، الکتروود، پیشگرم، ریزساختار

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/731358>

