

عنوان مقاله:

اثر فرآیند عملیات حرارتی بر روی خوردگی کوپل در ناحیه جوش فولاد آلیاژی آستنیتی پایدار شده نوع 347

محل انتشار:

سومین همایش ملی عملیات حرارتی (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 14

نویسندگان:

مهدی کردی - دانشگاه شهید باهنر کرمان

عبداحمید جعفری - دانشگاه شهید باهنر کرمان

محمد رزازی - دانشگاه آزاد اسلامی واحد شهر مجلسی

خلاصه مقاله:

در این بررسی خوردگی بین دانه ای در ناحیه جوش فولاد آلیاژی آستنیتی نوع 347 که مراحل جوشکاری آن طبق استاندارد ASTM با استفاده از الکترودهای E-347-15 و E316L مورد مطالعه قرار گرفت بر اساس نوع الکتروود به کار رفته قطعات جوشکاری شده به چهار گروه تقسیم بندی شدند. تستهای خوردگی بوسیله آزمون اچ اسید اگزالیک و اسید نیتریک جوشان و مطالعات متالوگرافی با استفاده از میکروسکوپیهای نوری و الکترونی (SEM) و دستگاه های میکروهردنس همراه با بررسی های (XRD) جهت مطالعات بکار گرفته شد. در نهایت با بهترین روش عملیات حرارتی بهترین گروه در مقابله با خوردگی بین دانه ای در این تحقیق پیدا و بر این اساس درجه بندی گردید.

کلمات کلیدی:

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/73152>

