

عنوان مقاله:

طراحی و ساخت واحد کارنده پوشاننده به منظور تبدیل عمیق کارهای رایج به ماشین کشت مستقیم

محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی رویکردهای نوین و کاربردی در مهندسی مکانیک (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسنده:

بهنام قریبه قریبه - دانشجوی دکتری دانشگاه ارومیه و کارشناس گروه مهندسی مکانیک بیو سیستم دانشگاه تبریز ایران

خلاصه مقاله:

عمیق کارها عمده ترین ماشین های کاشت در ایران محسوب میشوند که شیاربازکنهای واحد کارنده آن از نوع بیلچهای می باشند. با توجه به اینکه این کارنده ها فاقد چرخ فشار مستقل و دارای عرض شیاربازکن بیشتری هستند کیفیت و کمیت کاشت چندان مطلوبی نخواهند داشت و عوامل ذکر شده، راندمان این نوع ماشین ها را تحت الشعاع قرار میدهند چرا که عرض زیاد شیار بازکن باعث کمی تعداد ردیف خطوط کشت در عرض ماشین و کاشت کم بذر در یکبار مسیررفت مزرعه شده و عملکرد ناقص چرخ های فشار گروهی در پستی و بلندی های زمین اختلالاتی را در پوشش خاک روی بذر بدنبال خواهد داشت. تبدیل این نوع ماشین ها به کشت مستقیم از طریق تغییر شیاربازکن و چرخ فشار میسر خواهد بود طوریکه با تغییر شکل هندسی شیار بازکن و چرخ فشار از حالت رایج به کشت مستقیم این تبدیل عملی میشود. از این رو به منظور دستیابی به ماشین کشت مستقیم با کمترین تغییر روی عمیقکارهای رایج در دسترس بهرهبرداران طرح واحد کارنده مخصوص کشت مستقیم به همراه چرخ فشار مختص همان ردیف در شرکت کشت گستر تبریز طراحی و ساخته شد که هم اکنون روی اکثر عمیقکارها در خط تولید و هم در عمیق کارهای موجود در مزرعه قابل نصب میباشد

کلمات کلیدی:

عمیق کار، کارنده، شیاربازکن بیلچ های، چرخ فشار، کشت مستقیم

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/737799>

