

عنوان مقاله:

بهسازی انرژی افت فشار گاز در سیستم Fuel gas سکوی دریایی گازی

محل انتشار:

پنجمین کنفرانس بین المللی نوآوری های اخیر در شیمی و مهندسی شیمی (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسنده:

میثم فرنام - مسئول اتاق کنترل سکوی دریایی گازی، شرکت ملی نفت ایران، شرکت نفت و گاز پارس، عسلویه، ایران دانشجوی سال آخر دکتری تخصصی مهندسی شیمی، گرایش مهندسی شیمی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد شاهرود، دانشکده مهندسی شیمی، شاهرود، ایران

خلاصه مقاله:

تفکر بهینه سازی مصرف انرژی در جهان از سال 1970 آغاز گردیده است بطوریکه هم اکنون مقوله مدیریت و بهینه سازی مصرف انرژی خود بعنوان یکی از منابع جدید انرژی، در کنار منابع فیزیکی موجود، محسوب میشود. در کشورهای صنعتی علیرغم کاهش رشد مصرف انرژی در دهه های گذشته، تولید ناخالص ملی (GDP) نه تنها کاهش نیافته بلکه افزایش نیز یافته است. در این مطالعه به بررسی استفاده از انرژی هدر رفته بر اثر افت فشار در شیرهای سیستم Fuel gas در سکوی گازی پرداخته شده است که در تحلیل و بررسی فرایند استخراج گاز در مطالعه موردی یک سکوی گازی در یکی از میادین گازی جنوب کشور با شبیه سازی و بهینه سازی فرایند کمک نرم افزار تخصصی Aspen hysys version 8.8 در تولید نرمال سکو 1000000kg/hr برای 10 چاه در سرویس با استفاده از دستگاه توربین انبساطی برای سکو گازی بجای شیر افت فشار سیستم Fuel gas می توان میزان سیال فرایندی متان را از دمای 65c و فشار 115bar به دمای 15C و فشار حدود 52bar رساند و از کار محوری تولید شده به میزان 142kw برق تولید نمود. با توجه به وجود چندین عدد سکوی گازی در حال بهره برداری در یکی از میادین گازی جنوب کشور لذا این مقدار برق تولیدی قابل توجه خواهد بود.

کلمات کلیدی:

بهینه سازی، انرژی، مخزن گازی، سکوی دریایی گازی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/739524>

