

عنوان مقاله:

متال داستینگ در آلیاژ 800H آلومینایز شده

محل انتشار:

هجدهمین همایش ملی مهندسی سطح و چهارمین همایش تخصصی فراوری مواد با لیزر (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

عباس بهرامی - دانشکده مهندسی مواد دانشگاه صنعتی اصفهان دانشگاه صنعتی اصفهان ایران

مریم یزدان مهر - دانشکده مهندسی مواد دانشگاه صنعتی اصفهان دانشگاه صنعتی اصفهان ایران

خلاصه مقاله:

در این پژوهش پدیده متال داستینگ در لوله های یک ریفورمر حرارتی آلومینایز شده از جنس آلیاژ 800H در یک صنعت پتروشیمی مورد بررسی قرار گرفته است محدوده دمای کاری این حدود 800 درجه سانتی گراد مدت زمان سرویس این لوله ها قبل از تخریب حدود 20000 هزار ساعت می باشد. بررسی های چشمی حاکی از وجود تعداد زیادی حفره های سطحی ی باشد این حفره های سطحی در برخی موارد به هم پیوسته و تشکیل ترک داده اند. برای بررسی علل ایجاد این حفره ها، نمونه های لازم برای بررسی های میکروسکوپی نوری و الکترونی روبشی از محل های حاوی حفره های سطحی تهیه شدند. نتایج بررسی ها حاکی از آن است که مکانیزم تخریب در این مورد پدیده متال داستینگ می باشد.

کلمات کلیدی:

متال داستینگ، لوله های ریفورمر، آلومینایزینگ

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/742103>

