

## عنوان مقاله:

بهینه سازی سیستم های تولید با زمانبندی ماشینهای موازی

## محل انتشار:

سومین کنفرانس بین المللی مدیریت و مهندسی صنایع (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 14

## نویسندگان:

سعید خلیلی - گروه مهندسی صنایع، دانشگاه یزد، یزد

مسعود رستگارمقدم - گروه مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی خواجه نصرالدین طوسی، تهران

احسان حقیقت - گروه مهندسی صنایع، دانشگاه یزد، یزد

## خلاصه مقاله:

در نظر گرفتن سیاست های نگهداری و تعمیرات (نت) در مدل های مربوط به مسیله ی زمانبندی و تخصیص کارها به ماشین آلات، علاوه بر سازگار کردن مدل های ارایه شده با محیط های تولیدی، سبب افزایش کارایی این مدلها در بهینه سازی سیستم های تولید می شود. به همین منظور، در این مقاله یک مدل ریاضی جهت زمانبندی ماشینهای موازی نامرتب با هدف حداقل کردن مجموع وزنی زمان تکمیل کارها، توسعه داده شده است و در آن محدودیت عدم دسترسی به ماشین آلات نیز منظور شده است. در این مدل وقفه در کارها مجاز در نظر گرفته شده و زمانهای عدم دسترسی به ماشین آلات، به دلیل اجرای برنامه های نت پیشگیرانه و اضطراری، به زمان تکمیل کارها اضافه شده است. از آنجایی که مدل ارایه شده دارای پیچیدگی بالایی می باشد، جهت حل آن از روش فراابتکاری شبیه سازی تبرید استفاده گردیده است. نتایج نشان دهنده ی کارایی بالا روش شبیه سازی تبرید برای حل این مساله در ابعاد بزرگ می باشد.

## کلمات کلیدی:

زمانبندی، ماشین های موازی نامرتب، نگهداری و تعمیرات، الگوریتم های فراابتکاری

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/756986>

