

عنوان مقاله:

ارایه مدل کنترل کیفیت فازی با روش برش α برای دسته بندی کیفی محصولات

محل انتشار:

سومین کنفرانس ملی هزاره سوم و علوم انسانی (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

نویسنده:

فاروق کاظماف - دستیار علمی، گروه مدیریت صنعتی، دانشگاه پیام نور تهران ایران

خلاصه مقاله:

توانایی منطق فازی در تیوری مجموعه های فازی نهفته است. مجموعه های فازی با معرفی توابع عضویت پیوسته، علاوه بر استفاده از داده های مبهم و نامعین، سطوح مختلف تصمیم برای تصمیم گیرندگان را نیز ارایه می کند. نمودارهای کلاسیک با استفاده از داده های دقیق و معین، فرآیندهای تولیدی را در دو گروه تحت کنترل یا خارج از کنترل قرار می دهند. نمودارهای کنترل فازی با استفاده از تیوری مجموعه های فازی و بهره گیری از اعداد فازی مثلثی و دوزنقه ای، علاوه بر دخالت ذهنیت نیروی انسانی در ترسیم نمودارها، محصولات را در سطح های چند گانه کیفی تقسیم بندی می کند. در این مقاله با استفاده از روش برش فازی α -Cut علاوه بر استفاده از داده های مبهم و ارایه سطوح چندگانه کیفی، از روش های تبدیل فازی که موجب کاهش ارزش واقعی داده ها می شوند، نیز استفاده نمی کند. این پیشنهاد، کاربرد رویکرد فازی در رسم نمودارهای کنترلی را بیش از پیش افزایش می دهد

کلمات کلیدی:

کنترل فرآیند اماری، منطق فازی، نمودارهای کنترل فازی، اعداد فازی، برش فازی α

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/757980>

