

عنوان مقاله:

بررسی تاثیر جهت S و Z تاب نخ بر روی کجی پارچه های یک روسیلندر ساده

محل انتشار:

یازدهمین کنفرانس ملی مهندسی نساجی ایران (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

سارا میراخواری - دانشگاه صنعتی امیرکبیر/دانشکده مهندسی نساجی،

علی اصغر اصغریان جدی - دانشگاه صنعتی امیرکبیر/دانشکده مهندسی نساجی،

سعید شیخ زاده - دانشگاه صنعتی امیرکبیر/دانشکده مهندسی نساجی،

خلاصه مقاله:

پدیده ی کجی از عوامل موثر در کیفیت پارچه است که بر رفتار فیزیکی و مکانیکی پارچه تاثیر میگذارد. این پدیده به خصوص در پارچه های حلقوی پودی یکروسیلندر در اثر عمود نبودن ردیفها بر رجهها به وجود می آید. کجی در پارچه های حلقوی پودی توسط شاخص زاویه کجی سنجیده میشود. هدف از انجام این مطالعه بررسی ارتباط کجی پارچه های حلقوی پودی یکروسیلندر ساده با جهتهای مختلف تاب نخ پنبه ای میباشد. برای انجام این پروژه از روش اصلاح بافت به وسیله ی تغییر چینش تغذیه ی نخ با دو جهت تاب S و Z و تغییر طول حلقهی بافت، استفاده شد و سپس زاویه ی کجی نمونه های تهیه شده توسط میکروسکوپ استریو به همراه دوربین دینو اندازه گیری و ثبت شده است. نتایج بدست آمده نشان دادند که زاویه ی کجی با استفاده ی هم زمان از بکار بردن دو نخ با جهت تابهایی مختلف به صورت یک در میان در ابزار، کاهش مییابد. همچنین با افزایش طول حلقه زاویه ی کجی نیز افزایش یافته است.

کلمات کلیدی:

پارچه ی حلقوی پودی، جهت تاب نخ، زاویه ی کجی، کجی پارچه، نخ پنبه ای

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/758365>

