

عنوان مقاله:

بهره گیری از تکنولوژی NDT در پایش وضعیت مخازن شرکت طوس فدک

محل انتشار:

چهارمین کنفرانس تخصصی پایش وضعیت و عیب یابی (سال: 1388)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

رسول خدابخشیان کارگر - مشهد- کیلومتر ۲۵ جاده چناران- کارخانه طوس فدک

محسن شاکری

خلاصه مقاله:

مهمترین فرآیند موجود در کارخانه طوس فدک، تولید مخازن پلی اتیلن می باشد. فاکتورهای اساسی و عملکردی این مجموعه سرعت تولید، راندمان زمانی و نرخ یکنواختی ضخامت مخازن می باشد. از آنجائیکه برنامه تولید مخازن شرکت طوس فدک رو به افزایش است لذا کنترل دقیق مخازن تولیدی نیازمند بکارگیری اتوماسیون و نگهداری قالب ها و مخازن می باشد. در این بین مدیریت مجموعه مخازن با توجه به اهمیت موضوع، پروژه بهینه سازی ضخامت مخازن را به منظور ایجاد بستری مناسب جهت پاسخگویی به نیاز کنترل کیفی بر مبنای پایش وضعیت از طریق تکنولوژی NDT تعریف و اجرا نمود. مقاله حاضر گزارشی کاربردی از چگونگی بکارگیری این تکنولوژی، فرآیند و فعالیت های اجرا شده در طی این پروژه ارائه می نماید.

کلمات کلیدی:

پایش وضعیت، NDT، مخازن، شرکت طوس فدک

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/76154>

