

عنوان مقاله:

بهینه سازی فرآیند چاپ دیجیتال منسوجات نساجی از روش های کنترل کیفیت آماری با روش تاگوچی

محل انتشار:

دهمین کنفرانس بین المللی انجمن تحقیق در عملیات ایران (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

مهدی غفاری - گروه مهندسی صنایع، واحد نراق، دانشگاه آزاد اسلامی، نراق، ایران

جعفر اسمعیل مشرفی - گروه مهندسی صنایع، واحد نراق، دانشگاه آزاد اسلامی، نراق، ایران

خلاصه مقاله:

امروزه، چاپ پارچه دیجیتال یکی از فرایندهای مهم تولید برای تولید انبوه سفارشی محصولات نساجی به ویژه برای چاپ در کوتاه مدت تبدیل شده است. در این روش، قدرت رنگی بالا و ثبات بسیار مهم است. در این مقاله، بهینه سازی فرایند چاپ با استفاده از روش تاگوچی بررسی مورد قرار خواهد گرفت. برای تعیین شرایط بهینه در استقامت رنگ و ثبات آن، دو نوع از روش های طراحی با مشخصه پارامترهای متعدد، از جمله روش تبدیل مقدار واحد مشخه و کمینه بیشنه روش انتخاب مورد استفاده قرار می گیرد. هر دو روش پیشنهاد شده شرایط بهتری از روش های حال حاضر پیشنهاد می کنند.

کلمات کلیدی:

چاپ دیجیتال، روش تاگوچی، مشخصه پارامتر، قدرت رنگی بالا، ثبات، بهینه سازی، تحلیل واریانس

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/767054>

