

عنوان مقاله:

مدل برنامه ریزی خطی مختلط عدد صحیح برای مسیله زمان بندی جریان کارگاهی همراه با محدودیت انسداد و زمان راه اندازی وابسته به توالی بر اساس زمان ترک کار بر روی ماشین

محل انتشار:

دهمین کنفرانس بین المللی انجمن تحقیق در عملیات ایران (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

فایزه باقری - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع - بهینه سازی سیستم ها ، دانشگاه صنعتی شیراز

مرتضی کاظمی - هیات علمی مهندسی صنایع دانشگاه صنعتی شیراز

فرزام فلاحی - دانشجوی کارشناسی مهندسی کامپیوتر سخت افزار، دانشگاه صنعتی بابل

خلاصه مقاله:

در سیستم تولیدی جریان کارگاهی، انبار میانی بین دو ماشین متوالی می تواند دارای ظرفیت محدود و یا صفر باشد که این وضعیت، منجر به ایجاد انسداد در روند تولید می شود. در مقاله ی پیش رو، مدل برنامه ریزی خطی مختلط عدد صحیح برای زمان بندی n کار بر روی m ماشین، بر اساس زمان ترک کار بر روی ماشین فعلی باهدف حداقل کردن زمان اتمام آخرین کار بر روی آخرین ماشین و در نظر گرفتن محدودیت زمان راه اندازی وابسته به توالی و محدودیت انسداد برای اولین بار ارایه شده است. مدل به گونه ای تعریف شده است که بتوان از زمان هایی که در آن انسداد و یا بیکاری رخ می دهد برای تنظیمات و راه اندازی کار بعدی استفاده کرد.

کلمات کلیدی:

مدل برنامه ریزی خطی مختلط عدد صحیح، جریان کارگاهی، زمان راه اندازی وابسته به توالی، محدودیت انسداد، زمان ترک کار

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/767143>

